



CATÁLOGO DE FRUTA DESHIDRATADA





Dentro los múltiples beneficios que las frutas nos aportan están también los que obtenemos al deshidratarlas. Luego de someterlas a este proceso, tanto las vitaminas como los minerales, y demás elementos nutritivos, se conservan en gran proporción. A pesar de la deshidratación los nutrientes se conservan hasta en un 80% en provitamina A, en las vitaminas del complejo B, como la B1 y B3, y los antioxidantes.

MANGO



Producidos con Mango de la mejor calidad, deshidratado por convección. Mediante un proceso con aire caliente (temperaturas menores a 50°C) que permite conservar su sabor único y sus maravillosas propiedades. (Vitamina C, Vitamina A, Calcio y Potasio). Es un snack nutritivo y saludable, ideal para disfrutar a toda hora, 100% natural, sin azúcar, sin preservantes, libre de grasa y gluten

ESPECIFICACIONES:

Variedad Tommy Atkins
Kent Humedad: 12% +/-2%

EMBALAJE Y ENVASE:

Granel: bolsas de 5 kg
Retail: bolsas de 35 y 80 gr

VIDA UTIL: 12 meses

PIÑA GOLDEN



Producidos con Piña fresca Golden de la mejor calidad, deshidratado por convección. Mediante un proceso con aire caliente (temperaturas menores a 50°C) que permite conservar su sabor único y sus maravillosas propiedades. La piña es buena fuente de Vitamina C, Magnesio, Potasio y ácido Fólico. Es un snack nutritivo y saludable, ideal para disfrutar a toda hora, 100% natural, sin azúcar, sin preservantes, libre de grasa y gluten.

ESPECIFICACIONES:

Variedad: Golden MD2

Humedad: 10% +/-2%

EMBALAJE Y ENVASE:

Granel: bolsas de 5 kg

Retail: bolsas de 35 y 80 gr

VIDA UTIL: 12 meses

PITAHAYA



Producidos con Pitahaya, también conocida como la fruta del Dragon de la mejor calidad, deshidratado por convección. Mediante un proceso con aire caliente (temperaturas menores a 50°C) que permite conservar su sabor único y sus maravillosas propiedades. La pitahaya es buena fuente de antioxidantes, ácidos grasos beneficiosos y es rica en fibra ayudando a mejorar el transito intestinal. Es un snack nutritivo y saludable, ideal para disfrutar a toda hora, 100% natural, sin azúcar, sin preservantes, libre de grasa y gluten.

ESPECIFICACIONES:

Variedad: Pitahaya amarilla

Humedad: 12% +/-2%

EMBALAJE Y ENVASE:

Granel: bolsas de 5 kg

Retail: bolsas de 35 y 80 gr

VIDA **UTIL:** 12 meses

NORMAS: HACCP, BPM, Resolución 0288 y 5109, Resolución 2652 de 2014 Ministerio de la protección Social. Codex Stan 237-2003,, ISO 14064 (Huella de Carbono), NTC 3554-1996.

UCHUVA



Producidos con Uchuvas de la mejor calidad, deshidratado por convección. Mediante un proceso con aire caliente (temperaturas menores a 50°C) que permite conservar su sabor único y sus maravillosas propiedades. La uchuva es una excelente fuente de Provitamina A y Vitamina C. Es un snack nutritivo y saludable, ideal para disfrutar a toda hora, 100% natural, sin azúcar, sin preservantes, libre de grasa y gluten.

ESPECIFICACIONES:

Variedad: Physalis Uchuva

Humedad: 12% +/-2%

EMBALAJE Y ENVASE:

Granel: bolsas de 5 kg

Retail: bolsas de 35 y 80 gr

VIDA UTIL: 12 meses



PAPAYA

Producidos con Papaya de la mejor calidad, deshidratado por convección. Mediante un proceso con aire caliente (temperaturas menores a 50°C) que permite conservar su sabor único y sus maravillosas propiedades. La papaya es una fuente de antioxidantes, vitaminas, minerales y enzimas digestivas. Es un snack nutritivo y saludable, ideal para disfrutar a toda hora, 100% natural, sin azúcar, sin preservantes, libre de grasa y gluten.

ESPECIFICACIONES:

Variedad: Papaya Humedad:
12% +/-2%

EMBALAJE Y ENVASE:

Granel: bolsas de 5 kg
Retail: bolsas de 35 y 80 gr

VIDA UTIL: 12 meses

BANANO



Producidos con Banano Baby de la mejor calidad, deshidratado por convección. Mediante un proceso con aire caliente (temperaturas menores a 50°C) que permite conservar su sabor único y sus maravillosas propiedades. El Banano Baby es buena fuente de potasio y hierro. Es un snack nutritivo y saludable, ideal para disfrutar a toda hora, 100% natural, sin azúcar, sin preservantes, libre de grasa y gluten.

ESPECIFICACIONES:

Variedad: Banano baby

Humedad: 12% +/-2%

EMBALAJE Y ENVASE:

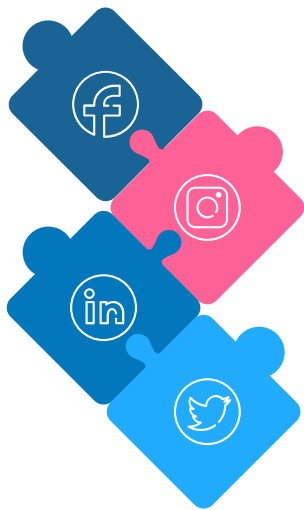
Granel: bolsas de 5 kg Retail:

bolsas de 35 y 80 gr VIDA

UTIL: 12 meses

NORMAS: HACCP, BPM, Resolución 0288 y 5109, Resolución 2652 de 2014 Ministerio de la protección Social. Codex Stan 184-1993, ISO 14064 (Huella de Carbono), NTC 1266-1996.

CONTACTO



Facebook: Verval Import & Export

Instagram: @vervalcomex

LinkedIn: @vervalcomex



gerencia@verval.com.co



+57 318 1542811

